

罗湖区扁平线圈绕线机

发布日期：2025-09-21

首先，正确的定子、转子绕线技术是推进动力的关键，在规划线圈技术时，我们应该考虑如何方便操作和处理。绕线技术的准备尤为重要。合理和正确的绕线技术可以优化绕线设备的功率。线圈绕组要求基于技术要求，实现的步骤。现代绕线设备具有非常凌乱的电气控制系统，这需要操作者根据不同的绕线技术进行设置。正确的技术参数设置可以使绕线设备承载较大功率，也可以进行绕线。线圈美观而规则。深圳合力士机电设备有限公司专注于做绕线设备15年。可根据客户的绕线要求非标定制绕线设备。四工位转子双飞叉绕线机，设备高效稳定。罗湖区扁平线圈绕线机

电机定子外绕绕线机适用于鼓风机电机定子和其他无刷电机外转子绕线作业，整机采用针式绕线方法，人工上下料、自动夹紧、绕线、夹剪线；夹剪、线部分结构紧凑，一次完成。设备配备伺服电机控制系统实现产品绕制。人机界面具有故障诊断、产量计存等功能，可设定自动绕线、多线径绕线、自动分度、自动跨槽。模具夹具部分采用下定位方式，定位稳定，加紧可靠；夹剪、线部分结构紧凑，夹线、剪线一次完成；不同的定子以及绕线参数可以通过人机的界面快速切换，以便适应不同定子的要求。罗湖区扁平线圈绕线机双工位分块扁线绕线机组装好定子铁芯和绝缘骨架，并上料至绕线工位，双手启动功能防止误操作。

合力士全自动化电机转子绕线机，转子多轴绕线机采用进口控制器控制X、Y、Z三轴伺服电机挂线、R轴伺服电机绕线、W轴电机换极，运行稳定；自动收线尾；4个绕线头绕线，另外四个头等待上料、卸料；转换机种方便；可适合多种绕线方式；易损件少，效率高。设备优势有：自动收线尾、线头，运行稳定；转换机种方便，柔性高，可适合多种绕线方式；触摸屏上可实现修改程序，简单易学；可多台连接成自动生产线；合力士可根据客户相关绕线要求非标定制绕线设备。

全自动单飞叉双工位无刷电机转子绕线机，此外转子绕线机适合电机外转子线圈绕制。采用单飞叉，双工位绕线设计，选用三轴微电脑CNC300A控制器，手工送料，可实现自动绕线、自动夹线、自动转位，排线和转位为步进电机控制，绕线由变频器控制交流电机运转，圈数可精确到0.1圈。参数可编程：匝数、夹线转角度数、转向均等可编程；机器具有自我诊断功能。设备适用线径0.1-0.7mm飞叉回转直径200mm可根据不同规格非标定制设备。一体成型电感绕线设备，磁芯上绕制扁平线，绕线方式为对绕，边绕边让热风自粘。

定子绕线设备主要驱动系统采用日本安川伺服，控制系统，可以通过电脑程序实现全自动缠脚、过线、绕线、跨槽、抽头、夹、剪线，定子360°任意正反旋转位置,实现各种不同产品精密排线方式产品编程简单方便,搭配安川软件,可无限存储程序,通过简单培训即可操作。深圳合力士机

电设备拥有一批工作认真负责并具有丰富行业经验的专业人士，可根据特殊产品非标订制机器。成立以来，本着尽心尽力为客户服务的一贯原则和诚信为本的创业理念，竭诚为广大新老客户提供服务。定子分块扁线绕线设备采用柔性化、模组化设计，外观整洁、结构灵活，兼容范围更广。罗湖区扁平线圈绕线机

全自动化直排定子绕线机采用单独轴排线，以保证排线的平整。罗湖区扁平线圈绕线机

合力士无刷定子针式内绕机适用于油烟机电机、卷发器电机、伺服电机、无刷家用电机、步进电机、风扇电机、吊扇电机、无叶风扇电机，无刷电动工具，无刷医疗器械等各类直流无刷电机。此双工位电机马达定子绕线机主要针对无刷电机的生产，采用双工位设计用于多极定子绕线。每次动作循环可以同时绕制2个定子，只需人工上料，机器自动夹紧模具，减少人工劳动强度，提高生产效率；绕线过程可实现多次抽头（可通过屏幕设定）、自动夹线，自动剪线功能。罗湖区扁平线圈绕线机

合力士专注于非标定制自动化设备16年，工业园占地面积1万6千平方米，员工400余人，中高级工程师130余人，10000平米现代化装配车间，可同时装配40条全自动线，已取得300余项国家专利证书、600多条成熟案例线体，主要产品有整套全自动化电机装配设备、新能源汽车电机装配设备、汽车零部件装配设备及被动元器件电感绕线设备等自动化装配设备。公司集研发、生产、销售、服务为一体，创造自主知识产权品牌，为企业提供电机、新能源5G家电等行业的自动化设备。帮助企业优化产能，助力中国制造2025，是我们的企业使命。目前已成立成都、大连、宁波、苏州四个分公司。